

# VESTIAIRE MONOBLOC INDUSTRIE PROPRE

## VINCO

Construction monobloc soudée en tôle d'acier ép.0,7mm (pour répondre aux critères de la norme NF Environnement). Socle à fond plat. Perforations à l'arrière du fond pour permettre l'évacuation des poussières et liquides. Portes sur paumelles soudées, ouverture à 180°. Portes indégondables en position ouverte et fermée. Fermeture des portes amortie par 2 butées pour l'insonorisation. 2 trous dans le double repli de la porte pour permettre l'évacuation des poussières et liquides. Aération «design» en respect des normes (surface d'au moins 60cm<sup>2</sup>, taille des orifices inférieure à 8mm). Etagère avec tube support-cintre diamètre 16mm. 2 patères fixes supportant chacune 10kg + 1 tringle, l'ensemble supportant 30kg. Tablette haute libérant un espace supérieur H.30cm permettant de poser un casque de moto, par exemple (sur industrie salissante), charge utile : 30kg. Niveau de résistance à l'effraction : classe C (dès la fermeture 1 point), selon la norme NF D65-760 partie 2, soit le niveau de performance le plus élevé possible. Cette classe C garantit que les portes des vestiaires ne s'ouvrent pas sous plusieurs contraintes : traction supérieure testée à plus de 70kg, efforts de rotation sur les moraillons, ouverture forcée avec outils. Il s'agit donc de l'assurance d'une sécurité maximale (inviolabilité de la porte). Porte-étiquette embouti, pour identification de la case (étiquette non fournie). Option : miroir H.12 x L.8cm (fixation adhésive)

### Caractéristiques

hauteur (mm)	1800
profondeur (mm)	500

Référence	longueur (mm)	nombre de cases	Prix HT
10547050	300	1	-
10547051	600	2	-
10547052	900	3	-
10547053	1200	4	-