

STATION MOBILE DE TRANSPORT MOBIMASTER 450 L

PRESSOL

Cuve en polyéthylène traité contre les UV
pour le stockage et la distribution de carburant (hors essence)
peut être manutentionnée pleine, points de levage universels pour manille
équipée de :

- 1 couvercle de protection verrouillable
- 1 système protection contre "l'autosiphonage"
- 1 jauge de niveau
- 1 vanne de sécurité entre la citerne et la pompe
- 1 clapet de pied avec crépine
- 1 évent double pressurisé
- 1 interrupteur marche/arrêt
- 1 pompe à palettes 12 V auto-amorçante avec By-pass intégré
- 1 flexible de refoulement 4 m
- 1 pistolet automatique avec raccord tournant
- 1 compteur en ligne digital (disponible seulement sur les références 26410 et 26412)

dimensions : 1200 x 800 x 912 mm (90 Kg)
garantie 5 ans sur la citerne.

Caractéristiques

Référence	débit (l/min)	mode de fonctionnement	spécificité	Prix HT
138855	35	en continu	-	-
198240	60	30 min	-	-
198241	35	en continu	compteur digital	-
198242	60	30 min	compteur digital	-