

STATION DE DISTRIBUTION GO CUBE OUTDOOR PREMIUM

CEMO FRANCE



Cuve double paroi en PE avec renforts en acier galvanisé épaisseur cuve intérieure 7 mm, bac de rétention 4 mm produits compatibles : gasoil, hvo, xtl, gnr, fioul, biodiesel, lubrifiant, adblue®, lave-glace, liquide de refroidissement équipements inclus :- capot en PE monté sur vérins à gaz, fermetures cadenassables- filtre à eau et particules avec cartouche amovible- flexible de refoulement 8 m dn19 sur enrouleur automatique- pistolet automatique avec raccord tournant et support- compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur et molette de raz- jauge de niveau à cadran- couvercle vissant d'inspection- détecteur optique de fuite- orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube anti-mousse transport possible via passage pour fourches (à vide uniquement) stockage intérieur ou extérieur non manipulable en charge, non gerbable, non transportable plage de température d'utilisation : -20°C à +40°C charge maximale : densité jusqu'à 1,1 kg/dm³.

Caractéristiques

Référence	capacité (l)	poids (kg)	Prix HT
198319	1500	200	-
198320	2500	255	-