

# SOUDOBRASURE 3MM 146 GAZ (5KG)

## CASTOLIN FRANCE SA

Repère d'enregistrement ATG n°1567 pour les installations de gaz combustibles  
Soudobrasage des tuyauteries en cuivre et en acier, brasage capillaire fort des tuyauteries  
en acier  
utiliser obligatoirement avec le décapant 146 M pour les installations de gaz combustibles  
composition chimique : Cuivre 59-61%, Manganèse 1% max, Nickel 0,4% max, Étain 0,9%  
max, silicium 0,1-0,5%, Zinc le solde  
intervalle de fusion : 870-910°C.

### Caractéristiques

conditionnement (gr)	5000
Ø (mm)	3,0

Référence	Prix HT
193407 SOUDOBRASURE 3MM 146 GAZ (5KG)	-