

SECHEUR D'AIR FRIGORIFIQUE SH-MB15 ET SH-MB19

LACME



Sécheur d'air frigorifique au fluide R513A pour les réseaux d'air comprimé non soumis au gel et ne nécessitant pas un point de rosée inférieur à 3°C ou +5°C fonctionne avec le fluide R513A (aussi performant que le R134A), réfrigérant à faible potentiel de réchauffement global (GWP), pour réduire son empreinte écologique Classe de qualité selon ISO 8573.1 Eau = 4 ou 5 offre dans un encombrement réduit, un air de grande qualité répondant aux attentes des industriels. échangeur monobloc haut rendement, entièrement en aluminium conception verticale de l'échangeur, séparation naturelle de l'eau par gravité, sans risque de ré-entraînement régulation de puissance frigorifique proportionnelle pour une stabilité parfaite du point de rosée faible consommation énergétique perte de charge extrêmement faible (moyenne < 150 mbars) température d'entrée d'air comprimé mini. 10°C, maxi. 55°C température ambiante d'air comprimé mini. 1°C, maxi. 45°C Équipement standard : purgeur de condensats électronique, carrosserie en acier avec peinture époxy, contrôleur électronique, interrupteur marche/arrêt, affichage du point de rosée sur barre à LED, vanne de régulation proportionnelle * mesure pour un point de rosée de 3°C - mesure pour un point de rosée à 5°C.

Caractéristiques

niveau sonore (dba)	< 70
pression max. (bar)	16
tension (v)	230 / 50
type de réfrigérant	r 513 a

Référence	modèle	poids (kg)	référence	Prix HT
10554392	sh-mb15	34	468815	-
10554393	sh-mb19	38	468819	-