

SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD370A60

PROMAC - TOOL FRANCE

Etaux à réglage manuel par volant, fermeture/ouverture par vérins hydrauliques course 13 mm
descente et remontée de l'archet par vérin hydraulique sans réglage de course
réglage avance travail et pression de coupe par régulateur de débit
avance automatique des barres par vérin hydraulique course 80 mm
positionnement butée de coupe manuel sur Mod370A60
pupitre de commande
rotation de l'archet à droite pour coupes d'onglets jusqu'à 30°
réglage course avance-barre par manivelle
répétiteur de course de l'avance-barre (9 fois)
course avance-barre : 800 mm
palpeur de capacité
vérin en tête d'archet
vérin à action positive
réglage de l'avance travail et de la pression différenciés par régulateurs de débit
porte d'accès au plan de travail coulissante
déplacement bloc avance-barre sur 2 colonnes circulaires chromées dur
ensemble monte sur pivot
bac à copeaux extractible
brosse chasse-copeaux entraînée par le ruban
groupe hydraulique installé dans le bâti, côté opérateur et accessible par porte
moteur 2 vitesses (35 et 70 m/mn) commandé depuis le pupitre
capacité de coupe à 90° (rond/carré/rectangle) : 280/240/330 x 240 mm
capacité de coupe à 45° (rond/carré/rectangle) : 225/215/230 x 140 mm
capacité de coupe à 30° (rond/carré/rectangle) : 140/140/140 x 130 mm
dimensions du ruban : 3120 x 27 x 0,9 mm
vitesse de coupe : 35 et 70 m/min
puissance moteur : 0,9/1,5 kw
puissance groupe hydraulique : 0,75 kw
course vérins étaux : 13 mm
course avance barre : 800 (7200 maxi) mm
vitesse descente berceau 0 à 4000 mm/min
hauteur de table : 835 mm
dimensions (L x P x H) : 3000 x 1900 x 1900 mm.

Référence		Prix HT
194410	SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD370A60	-