

# SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD370A60

PROMAC - TOOL FRANCE

Etaux à réglage manuel par volant, fermeture/ouverture par vérins hydrauliques course 13 mm  
descente et remontée de l'archet par vérin hydraulique sans réglage de course  
réglage avance travail et pression de coupe par régulateur de débit  
avance automatique des barres par vérin hydraulique course 80 mm  
positionnement butée de coupe manuel sur Mod370A60  
pupitre de commande  
rotation de l'archet à droite pour coupes d'onglets jusqu'à 30°  
réglage course avance-barre par manivelle  
répétiteur de course de l'avance-barre (9 fois)  
course avance-barre : 800 mm  
palpeur de capacité  
vérin en tête d'archet  
vérin à action positive  
réglage de l'avance travail et de la pression différenciés par régulateurs de débit  
porte d'accès au plan de travail coulissante  
déplacement bloc avance-barre sur 2 colonnes circulaires chromées dur  
ensemble monte sur pivot  
bac à copeaux extractible  
brosse chasse-copeaux entraînée par le ruban  
groupe hydraulique installé dans le bâti, côté opérateur et accessible par porte  
moteur 2 vitesses ( 35 et 70 m/mn) commandé depuis le pupitre  
capacité de coupe à 90° (rond/carré/rectangle) : 280/240/330 x 240 mm  
capacité de coupe à 45° (rond/carré/rectangle) : 225/215/230 x 140 mm  
capacité de coupe à 30° (rond/carré/rectangle) : 140/140/140 x 130 mm  
dimensions du ruban : 3120 x 27 x 0,9 mm  
vitesse de coupe : 35 et 70 m/min  
puissance moteur : 0,9/1,5 kw  
puissance groupe hydraulique : 0,75 kw  
course vérins étaux : 13 mm  
course avance barre : 800 (7200 maxi) mm  
vitesse descente berceau 0 à 4000 mm/min  
hauteur de table : 835 mm  
dimensions (L x P x H) : 3000 x 1900 x 1900 mm.

## Référence

194410 SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD370A60

## Prix HT