

SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD330AE60

PROMAC - TOOL FRANCE

Système de lubrification par mélange eau/huile soluble
machine entièrement hydraulique
entrainement volant moteur par pignon/roue dentée cémentés trempés
réglages de pression et d'avance de coupe différenciés
contrôle électrique de la tension du ruban
palpeur de capacité
système automatique de chargement des barres métalliques
approche rapide ruban arrêté
brosse chasse-copeaux
guides lame réglable
réglage longueur de coupe par tambour avec lecture sur compteur
répétiteur avance barre 9 fois
lecture de la valeur de l'angle sur réglette graduée
tension : 400 V triphasé
puissance moteur : 0,9/0,15 kW
poids : 700 kg
dimensions du ruban : 3010 x 27 x 0,90 mm
vitesse du ruban : 35 et 70 m/min
course avance barre : 600 mm
hauteur de travail : 835 mm
encombrement (L x P x H) : 2600 x 1750 x 1700 mm
capacité de coupe à 90° : (rond/rectangle) : 260/330 x 140 mm
capacité de coupe à 45° (rond/rectangle) : 200/200 x 130 mm
capacité de coupe à 60° D : (rond/rectangle) : 120/120 x 100 mm.

| Référence | Prix HT |
|--|---------|
| 194409 SCIE A RUBAN AUTOMATIQUE MOD330AE60 | - |