

POSTE MULTIPROCEDES MULTIWELD 250T-C - AVEC ACCESSOIRE

GYS

Générateur compact triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA.

Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis.

Fort d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage

Interface simple avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

2 poignées en acier facilitent le déplacement.

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm

- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm

- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm

- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T

Tableau sur le flanc du générateur aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.

Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.

Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).

Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	mig : 130 / ee : 120
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	mig : 170 / ee : 150
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	mig : 40 - 250 / ee : 40 - 220
tension d'alimentation (v)	400

Référence	Prix HT
10543543 POSTE MULTIPROCEDES MULTIWELD 250T-C - AVEC ACCESSOIRE	-