

POSTE MULTIPROCEDES MULTIWELD 250T - AVEC ACCESSOIRE

GYS

Poste semi-automatique triphasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA.

Son interface intuitive intègre des afficheurs numériques offrant des réglages simples et précis. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium.

Roues renforcées alliant stabilité et maniabilité.

Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³.

Idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance.

Soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm

- fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm

- fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm

- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm

Soudage MMA : électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

Choix du comportement de la gâchette : 2T ou 4T.

Tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm.

Motodévidoir 4 galets.

Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO₂ pur (réchauffeur non inclus).

Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	mig : 180 - ee : 180
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	mig : 200 - ee : 200
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	mig : 40 - 250 / ee : 40 - 250
tension d'alimentation (v)	400

Référence	Prix HT
10543542 POSTE MULTIPROCEDES MULTIWELD 250T - AVEC ACCESSOIRE	-