

POSTE MULTIPROCEDES MULTIPEARL 210-2 EQUIPE

GYS

Générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG, TIG DC et MMA

9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions

alimentation monophasée à technologie PFC/FV

MIG-MAG :

- moteur 2 galets : bobines de ø 100 et ø 200 mm
- réglable en manuel ou en synergique
- fonctions SPOT et DELAY disponibles
- soude des tôles de 0,6 à 6 mm d'épaisseur

TIG :

- soudage en TIG DC et amorçage en TIG Lift grâce à la torche TIG à connecteur EURO
- post Gas et Downslope (évanouissement de l'arc) réglables

MMA :

- soude différents types d'électrodes enrobées jusqu'au ø 5mm (rutile, basique, inox, acier, fonte)
- Hot Start réglable (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal
- arc Force réglable (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc
- anti-sticking : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce livrée avec un câble de masse 2,5m, 1 torche acier MIG 250A-3m, 1 câble porte électrode 2 m.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à 60% mig (a)	130
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	20
gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a)	20 - 200
gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a)	20 - 200
gamme d'intensité de soudage tig (i2) (a)	20 - 200
tension d'alimentation (v)	230

Référence	Prix HT
10529720 POSTE MULTIPROCEDES MULTIPEARL 210-2 EQUIPE	-