

POSTE MULTI-PROCEDES SPEEDTEC

LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobine Ø 200 mm) possibilité de souder sous protection gazeuse (Argon mix - 100% Argon) ou avec des fils fourrés sans gaz (Innershield) équipés de larges galets Ø 37 mm intègre la technologie PFC permettant l'utilisation de rallonges électriques jusqu'à 100 m SPEEDTEC® 180C : fonctionne en mode CV MIG et électrode enrobée. Dispose des fonctions inductance, Hot-Start et Arc Force SPEEDTEC® 200C : fonctionne en mode CV MIG, électrode enrobée et TIG au touché doté d'un écran TFT permettant de visualiser et de contrôler les paramètres de soudage.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	180 a à 35 %
gamme d'intensité de soudage ee (i2) (a)	20 - 160
gamme d'intensité de soudage mig (i2) (a)	20 - 200
hauteur (mm)	527
indice de protection	ip 23
largeur (mm)	246
longueur (mm)	396
modèle	speedtec® 180c
nombre total de galets	platine 2 galets
poids (kg)	17,2
tension à vide (v)	57
tension d'alimentation (v)	230 monophasé
type de dévidoir (intégré/séparé)	intégré

Référence	Prix HT
175503 POSTE MIG/MAG SPEEDTEC 180C	-