

POSTE MIG/MAG POWERTEC 305C 4R

LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Modèle 205 C pour le soudage sur tôles fines
modèle 255 C pour le soudage sur structure fine mais aussi pour les travaux de fabrication légère
modèle 305 C multi-usage pour le soudage sur tôle fines et pour les applications de fabrication légère à moyenne
modèle 305 C permet le soudage par transfert à court-circuit (short arc) ou par pulvérisation axiale (full spray) avec un fil d'1,0 mm de diamètre
intègre de nombreuses fonctionnalités de série : 2/4 temps, fonction anticollage (Burnback), soudage par points, dévidage du fil à froid et purge de gaz
amorçage performant
excellente stabilité d'arc
délai de stabilisation réduit
projections minimales
excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre
nombreuses positions pour un réglage précis de la tension
régulation électronique du dévidage
plateforme équipée de grosses roues, poignée en acier et crochet de levage pour faciliter le déplacement du générateur
livré avec câble d'alimentation, câble de masse équipé, platine à galets pour fil 1,0 - 1,2 mm (sauf modèle 205 C livré avec platine à galets 0,8 - 1 mm) et manuel de sécurité et d'entretien.

Caractéristiques

consommation primaire (a)	32/20
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	225
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	300
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	30 - 300
hauteur (mm)	930
indice de protection	ip 23
largeur (mm)	467
longueur (mm)	810
modèle	powertec 305 c 4 r
nombre de positions de réglages	20
nombre total de galets	platine 4 galets
Ø de fil plein min. - max. (mm)	0,6 - 1,2
poids (kg)	95
tension à vide (v)	43
tension d'alimentation (v)	230/400 triphasé
type de dévidoir (intégré/séparé)	-

Référence	Prix HT
157954 POSTE MIG/MAG POWERTEC 305C 4R	-