

# POMPE D'EPREUVE RP50-S

## SUPER-EGO



Système TWIN-VALVE et tige du robinet à tête sphérique résistant à l oxydation, assurant une pression constante piston en polyamide rigide, très résistant manomètre à lecture aisée et échelle précise réservoir galvanisé revêtu d une peinture résistante aux intempéries et aux basses températures corps de robinet monobloc raccord : R 1/2" débit d'eau : 45 ml par piston capacité du réservoir : 12 L pression de test maximum : 60 bar.

Référence		Prix HT
10537877	POMPE D'EPREUVE RP50-S	-