

POMPE D'EPREUVE RP50-S

SUPER-EGO

 Système TWIN-VALVE et tige du robinet à tête sphérique résistant à l oxydation, assurant une pression constante piston en polyamide rigide, très résistant manomètre à lecture aisée et échelle précise réservoir galvanisé revêtu d une peinture résistante aux intempéries et aux basses températures corps de robinet monobloc raccord : R 1/2" débit d'eau : 45 ml par pistonage capacité du réservoir : 12 L pression de test maximum : 60 bar.

Référence	Prix HT
10537877 POMPE D'EPREUVE RP50-S	-