

MARTEAU D'ELECTRICIEN MANCHE FRENE

MOB

Utilisé au départ par les électriciens, pour clouer dans les endroits étroits et fixer les attaches de conduits ou de fils électriques doté d'une tête très allongée et d'une panne très mince tête en acier à forte teneur en carbone C45 Etête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC) parties travaillantes finement polies peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45° bague rouge manche en frêne : comportement mécanique souple, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performances à l'arrachement élevées).

Caractéristiques

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	Prix HT
19598	18	250	0,2	-
19599	20	260	0,25	-