

FONTAINE DE NETTOYAGE MOBILE SMARTWAHER SW-23

CRC INDUSTRIES FRANCE

Homologué CE

Système de nettoyage de pièces par biorestauration (biotechnologie éprouvée est utilisée pour aider au nettoyage des bassins de traitement des eaux usées dans les raffineries et les sites industriels) conçu pour nettoyer en toute sécurité les pièces d'équipement souillées pendant les opérations de réparation et d'entretien efficace sur les déchets carbonés, les graisses, les impuretés et les huiles système réunissant 3 composants essentiels : la fontaine de dégraissage SmartWasher®, le fluide de nettoyage OzzyJuice® et le filtre OzzyMat® imprégné d'un mélange de microbes breveté principe : le SmartWasher® chauffe et fait circuler le fluide OzzyJuice® qui nettoie les pièces et le filtre OzzyMat® diffuse les microbes dans le fluide de nettoyage pour décomposer et manger l'huile, la graisse et les contaminants carbonés, ce qui permet d'obtenir un système autonettoyant qui ne génère aucun déchet dangereux système s'appuyant sur la puissance de la nature pour offrir des performances de nettoyage exceptionnelles tout en éliminant le besoin de traiter les déchets dangereux solution plus sûre que les fontaines de dégraissage manuelles à base aqueuse ou à base de solvants et aussi efficace atouts : déchets réduits et non solvantés , pas de changement ou de mise au rebut des fluides de nettoyage, aucun contrat d'évacuation des déchets dangereux, réduction des coûts sur l'ensemble du cycle de dégraissage, aucun risque pour la santé, plus sûr pour l'environnement équipée d'un robinet flexible, d'une pompe aspirante de recirculation, d'un élément chauffant, d'une brosse douchette de nettoyage associée à un très long tuyau, d'une minuterie de régulation de la pompe, d'un chariot avec marchepied pour faciliter le déplacement dimensions totales : 1092 mm (L) x 686 mm (L) x 1067 mm (H) dimensions intérieures du bassin : 686 mm (L) x 584 mm (L) x 203 mm (H) capacité : 60 L charge initiale : 60 L capacité de chargement : 180 kg structure de la fontaine : PEHD robuste commandes : Commutateur à bascule capacité de la pompe : 19 L/min thermostat réglable : 40 à 46 °C minuterie de contrôle du débit : 10 minutes.

Référence	Prix HT
10531766 FONTAINE DE NETTOYAGE MOBILE SMARTWAHER SW-23	-