

FIL PLEIN SN40 PB60 (EN BOBINE)

METACONCEPT

S utilise avec un décapant externe permettant une préparation des surfaces à assembler
décapant METACONCEPT préconisé : décapant en crème POWERFLOW (ne coule pas et conserve toutes ses propriétés dans les opérations de soudure étain-cuivre et étain-argent nécessitant des températures de brasage plus élevées)
applications : brasage cuivre zinc et acier
composition : Sn 40 / Pb 60
densité : 9,72 g/cm³
Solidus/Liquidus : 183°/235°.

Caractéristiques

conditionnement

bobine de 500 gr

| Référence | Ø (mm) | Prix HT |
|-----------|--------|---------|
| 10545655 | 2 | - |
| 10545656 | 3 | - |