

COMPRESSEUR MOTEURS COAXIAUX STANLEY FATMAX FMXCMS3050HE

MECAFER



Compresseur idéal pour les applications nécessitant un débit d'air constant et silencieux équipé de deux moteurs coaxiaux à induction 4 pôles à régime réduit, classés S3 à 50 % silencieux : seulement 64 dB(A) à 7 m
brancard complet et deux roues pleines pour un transport simplifié
technologie Siltech avec deux têtes bicylindres, garantissant une longévité accrue
fonctionnement sans huile : fournit un air propre tout en réduisant les besoins d'entretien.
tableau de bord avec 1 sortie rapide détendue, 2 manomètres, 1 détendeur et 1 robinet de purge
idéal pour les outils pneumatiques tels que les cloueurs, pistolets de peinture, agrafeuses, clés à chocs, et autres équipements nécessitant un débit d'air constant
équipé d'un câble électrique de 1,8 m.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	50
débit aspiré (m³/h)	19,20
débit restitué (m³/h)	9,9 (à 7 bars)
nombre de cylindre	4
poids (kg)	35
pression max. (bar)	8
puissance du moteur (cv - kw)	3 - 2,2
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	1480

Référence	Prix HT
10554526 COMPRESSEUR MOTEURS COAXIAUX STANLEY FATMAX FMXCMS3050HE	-