

COMPRESSEUR MOTEUR COAXIAL STANLEY FATMAX FMXCMS2020TE

MECAFER



Compresseur compact et robuste, idéal pour les applications nécessitant un débit d'air constant et silencieux
équipé d'un moteur coaxial à induction 4 pôles, classé S3 à 50 %, garantissant une performance durable et une efficacité énergétique
silencieux : seulement 64 dB(A) à 7 m
poignée rétractable et deux roues pleines pour un transport facile
structure renforcée « roll-cage » pour une protection optimale
fonctionnement sans huile pour un air propre et des besoins d'entretien minimes
convient parfaitement aux outils pneumatiques tels que les cloueurs, pistolets de peinture, agrafeuses, et autres équipements nécessitant un débit d'air constant.
tableau de bord avec 1 sortie rapide, 1 sortie directe, 1 indicateur de la pression de la cuve, 1 indicateur de la pression de sortie régulée, 1 détendeur, 1 robinet de purge
équipé d'un câble de 1,8 m
*à 7 bars.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	20
débit aspiré (m³/h)	14,40
débit restitué (m³/h)	8,1 (à 7 bars)
nombre de cylindre	2
poids (kg)	26
pression max. (bar)	8
puissance du moteur (cv - kw)	2 - 1,5
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	1400

Référence		Prix HT
10554525	COMPRESSEUR MOTEUR COAXIAL STANLEY FATMAX FMXCMS2020TE	-