

COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL STANLEY FATMAX FMXCMS156HE

MECAFER



Compresseur idéal pour les applications nécessitant un débit d'air constant et silencieux équipé d'un moteur coaxial à induction 4 pôles, classé S3 à 50 %, garantissant une performance durable et une efficacité énergétique optimale
structure renforcée pour une meilleure robustesse
poignée ergonomique pour un transport facile
tête bicylindre sans huile assurant un fonctionnement silencieux et performant
niveau sonore réduit : seulement 59 dB(A)
tableau de bord avec 1 sortie rapide détendue, 2 manomètres, 1 détendeur
parfait pour les outils pneumatiques tels que les cloueurs, pistolets de gonflage, agrafeuses, pulvérisateurs, et autres équipements nécessitant un débit d'air constant équipé d'un câble électrique de 1,8 m et 4 plots de support.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	6
débit aspiré (m³/h)	9,60
débit restitué (m³/h)	4,2 (à 7 bars)
nombre de cylindre	2
poids (kg)	20
puissance du moteur (cv - kw)	1,5 - 1,1
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	1450

Référence		Prix HT
10554528	COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL STANLEY FATMAX FMXCMS156HE	-