

# COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL FACOM CUVE VERTICALE 100L/2.5CV

## MECAFER

Equipé d'un moteur coaxial à entraînement direct et d'une cuve verticale de 100 L pour un faible encombrement  
pression maximale de 12 bars, offrant une réserve d'air équivalente à une cuve de 150 L à 8 bars

tête sans huile, sans entretien, évitant tout risque de fuites lors du transport  
panneau de contrôle complet avec 2 sorties universelles rapides pour un usage facilité  
niveau sonore réduit : 70 dB à 7 m, idéal pour un travail confortable  
parfait pour les travaux de gonflage, de peinture, de boulonnage, et autres applications nécessitant une pression d'air élevée  
équipé d'un câble électrique de 1,9 m, d'un filtre de roues Ø 175 mm et 2 plots de stabilité.

### Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	100
débit aspiré (m³/h)	15,60
débit restitué (m³/h)	9,6 (à 7 bars)
nombre de cylindre	1
poids (kg)	32
pression max. (bar)	12
puissance du moteur (cv - kw)	2,5 - 1,84
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	3400

Référence	Prix HT
10554531 COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL FACOM CUVE VERTICALE 100L/2.5CV	-