

CADDY RAVITAILLEUR ESSENCE POMPE ELECTRIQUE

CEMO FRANCE

Conforme à la norme ADR.
Cuve en polyéthylène haute densité (PEHD) conducteur réalisée par roto-moulage paroi de 4 mm en moyenne produits admissibles essence SP, kérosène, gasoil, GNR, mélange essence + huiles paroi anti-roulis incluse équipements inclus :- pompe électrique 12 V certifiée ATEX à rotor à ailettes articulées, débit 30 L/min- flexible de refoulement 2,7 m DN19- flexible d'aspiration 0,6 m DN16 avec crépine- pistolet automatique ATEX avec raccord tournant- bouchon de remplissage en aluminium avec évent intégré- ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement- support pistolet en PEHD- roues caoutchouc (pleines pour la version 60 L ou gonflables pour la version 95 L)- câble électrique de 3 m avec pinces crocodiles et fusible- autocollants de prévention des risques transportable, manipulable en charge par 2 personnes non gerbable stockage uniquement sur rétention en acier pompe électrique 12 V en aluminium, HNBR, nylon, résine acétalé débit 30 L/min, pression maximale 1,1 bar hauteur d'aspiration maximale 3 m tension 12 V, intensité 14 A, puissance 123 W vitesse de rotation maximale 3600 tr/min temps de cycle maximal 30 minutes raccord entrée/sortie 3/4 densité liquide maximale admissible : 1 kg/dm³ plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C.

Caractéristiques

Référence	capacité (l)	poids (kg)	Prix HT
10008022	60	20	-
10008023	95	22	-