

CADDY RAVITAILLEUR GASOIL 60L

CEMO FRANCE

Conforme à la norme ADR.
Cuve en polyéthylène moyenne densité (PEMD) réalisée par roto-moulage épaisseur moyenne de 4 mm produits admissibles gasoil, HVO, XTL, GNR cloison anti-vague incluse équipements inclus :- pompe submersible CENTRI SP30 12 V, débit 30 l/min, IP68, puissance 220 W- flexible de refoulement 3 m DN19- pistolet automatique avec raccord tournant- bouchon de remplissage avec évent vissant intégré- support pistolet et rangement pour flexible- vanne coupe-circuit alimentation pompe- poignées de manutention- roues caoutchouc pleines tout-terrain avec jantes en PE, diamètre 240 mm- câbles électriques 4 m avec interrupteur IP44 et pinces crocodiles- autocollants de prévention des risques transportable, manipulable en charge par 2 personnes non gerbable stockage en intérieur sur rétention pompe CENTRI SP30 12 V en PA, PE, POM, Viton et acier inoxydable débit 30 L/min, pression maximale 1,1 bar tension 12 V, intensité 18 A, vitesse de rotation 14 000 tr/min temps de cycle maximal 15 min flexible de refoulement DN19 de 3 m raccordement électrique 4 m avec pinces crocodiles plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C densité maximale admissible : 1 kg/dm³ capacité : 60 L dimensions : 53 x 38 x 90 cm poids à vide : 14 kg.

Référence		Prix HT
204953	CADDY RAVITAILLEUR GASOIL 60L	-