

CADDY RAVITAILLEUR POUR ADBLUE 60L POMPE MANUELLE

CEMO FRANCE



Cuve en polyéthylène certifié compatible AdBlue®, réalisée par roto-moulage épaisseur matière 4 mm produits admissibles AdBlue®, eau équipements inclus :- réservoir en polyéthylène avec paroi anti-vagues- bouchon de remplissage avec évent vissant intégré- pompe manuelle rotative auto-amorçante, débit 0,38 L/tr de manivelle- pistolet simple en polypropylène et acier inox avec raccord cannelé- 3 m de flexible de refoulement DN 19 en EPDM- 0,5 m de flexible d aspiration en EPDM- ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement- poignées de manutention intégrées- support de rangement pour flexible en PEHD- roues en caoutchouc pleines Ø 240 mm, profil tout-terrain- système de blocage pistolet en polyéthylène transportable, manipulable en charge non gerbable stockage sur rétention pompe manuelle rotative auto-amorçante en PA, PE, POM, Viton et acier inox débit 0,38 L/tr de manivelle hauteur d aspiration maximale 1,2 m raccord entrée/sortie 1 flexible de refoulement 3 m DN 19 en EPDM densité liquide maximale admissible : 1,0 kg/dm³ plage de température d utilisation : -10°C à +40°C capacité : 60 L dimensions : 53 x 38 x 90 cm poids à vide : 13 kg.

Référence		Prix HT
204955	CADDY RAVITAILLEUR POUR ADBLUE 60L POMPE MANUELLE	-